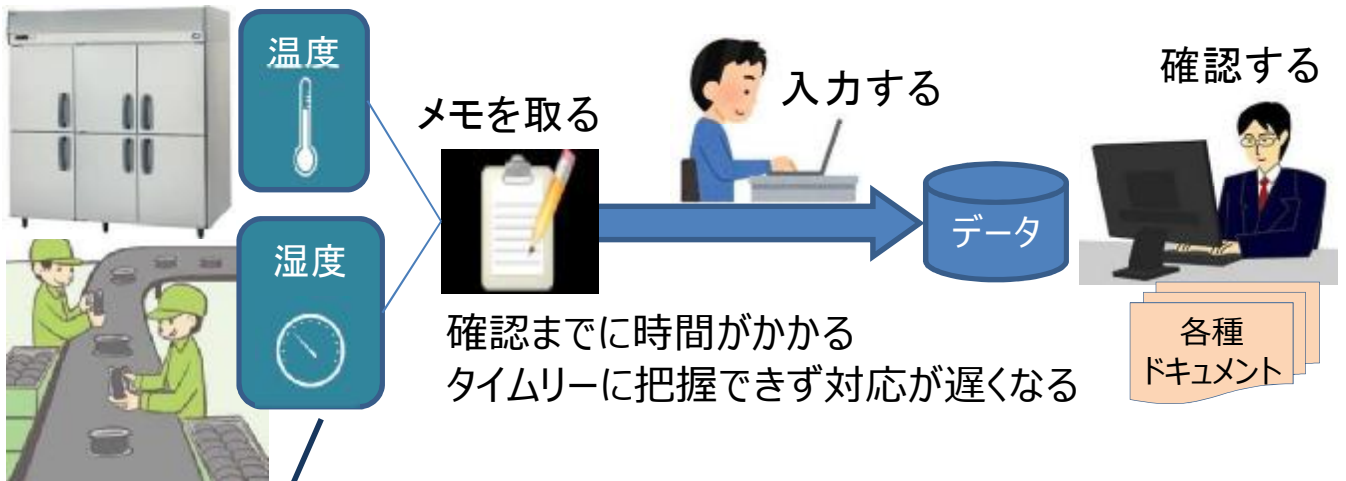
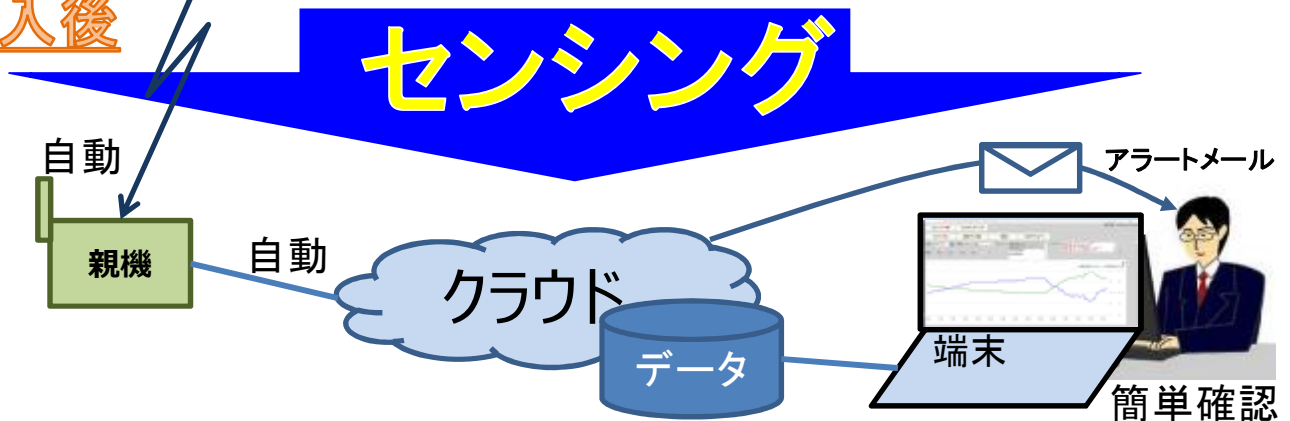


現状

工場内の環境、食品工場の冷蔵冷凍庫など温度・湿度などの遠隔監視ができます。環境維持のために巡回しての計測には限界があります。



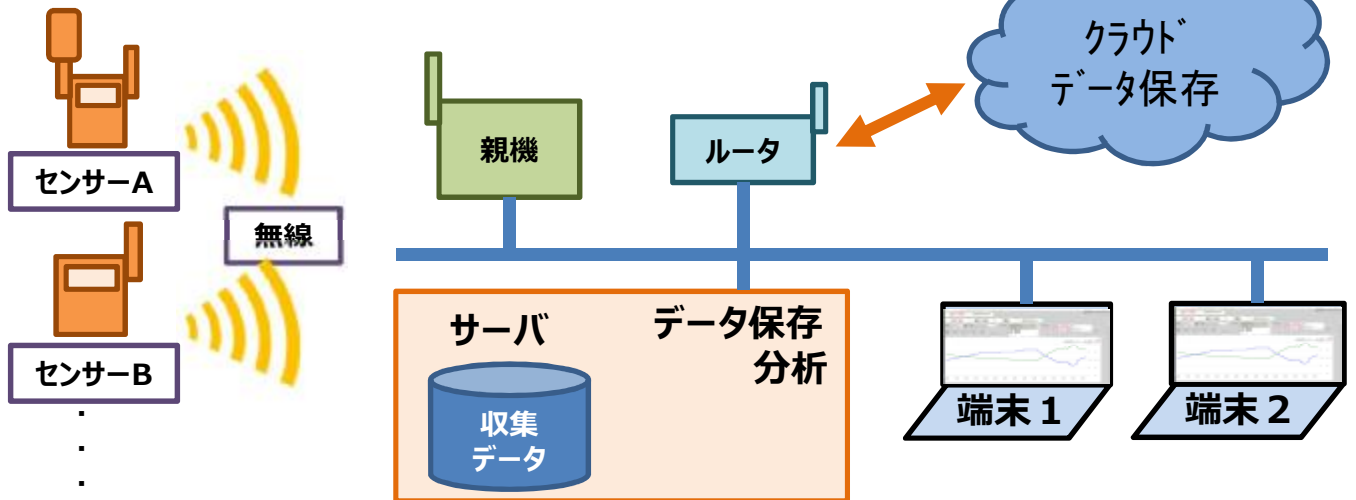
導入後



導入メリット

1. 設備費が少なく、工場内をスマホ・PCで監視管理が可能。
2. 巡回しての記録、記録の登録などの工数が省略できる
3. 1台のセンサー子機+親機の最小構成で実現(順次追加可能)
4. 各種センサー(子機)と束ねて、ネット(クラウド)にデータを上げる
5. 装置間は、全て無線通信である。(子機の電池も約4年毎に交換)
6. 子機は電源や通信ケーブル工事は一切不要で安価で構築可能
7. 温度、湿度以外のセンサーも接続可能
⇒電流、Ph、CO、CO2、光量……

導入環境



■ 特長:

- ①: 既設のクラウドを利用することで、早期導入(1ヶ月程度)可能
- ②: 収集データは見える化に加え、異常時通報や、空調システムの制御に活用可能

■ 機能

- ①: 収集データのグラフ表示
表示期間: 半日 / 日 / 週 / 月
データ収集間隔は標準で10分(設定変更可能)
複数のセンサー情報を同一グラフ上に表示
閾値もグラフ内に表示可能(1センサー表示時のみ)
- ②: アラートの表示(グラフに画面に常時表示)
- ③: 設定アラートに対してメール送信可能
- ④: 条件設定でデータ抽出可能
- ⑤: データを表形式で表示可能

サービス導入・稼働までの流れ



費用項目

計測に必要な機器の販売及び測定データの管理、異常時の監視・通報サービスの提供

- ①センサー各種(温度以外にも数多くの種類あり)
- ②データ収集サーバ、PC、ネットワーク環境
- ③i-Brain (fMos)一式
- ④センサー等設定費用 / 工事費用
- ⑤通信費 / 保守費用

【お問い合わせ】



アイコムソフト株式会社
〒141-0022 品川区東五反田1-4-1
ハニー五反田第二ビル2階
03-6408-5720 iottokyo@icomsoft.co.jp
<https://www.icomsoft.co.jp/>